

FICHE TECHNIQUE

Chicago Metallic™ Couronnes Cintrées W



Chicago Metallic™ Couronnes Cintrées W

- Colonnes cintrées pré-formées en alu en W pour une pose rapide et une finition esthétique
- Disponible en faces de 20 et 25 mm de largeur avec des diamètres ente 300 mm et 650 mm
- Manipulation et fixation facile

Gamme

Groupe Produits		Description	Couleur	Pièces par carton	ml par carton	kg par	cart. par palette	kg par pa- lette				
Cornières de rive												
W20 RING		Couronne cintrée en W - ø 300 mm	916	3		1						
W20 RING		Couronne cintrée en W - ø 350 mm	916	3		1,2						
W20 RING		Couronne cintrée en W - ø 400 mm	916	4		1,8						
W20 RING		Couronne cintrée en W - ø 450 mm	916	4		2,1						
W20 RING		Couronne cintrée en W - ø 500 mm	916	5		3						
W20 RING		Couronne cintrée en W - ø 550 mm	916	5		3,5						
W20 RING		Couronne cintrée en W - ø 600 mm	916	5		4						
W20 RING		Couronne cintrée en W - ø 650 mm	916	5		4,5						
W25 RING		Couronne cintrée en W - ø 300 mm	916	3		1,4						
W25 RING		Couronne cintrée en W - ø 350 mm	916	3		1,6						
W25 RING		Couronne cintrée en W - ø 400 mm	916	4		2,5						
W25 RING		Couronne cintrée en W - ø 450 mm	916	4		2,8						
W25 RING		Couronne cintrée en W - ø 500 mm	916	5		3,8						
W25 RING		Couronne cintrée en W - ø 550 mm	916	5		4,3						
W25 RING		Couronne cintrée en W - ø 600 mm	916	5		4,8						
W25 RING		Couronne cintrée en W - ø 650 mm	916	5		5,3						

W20 RING



 Couronne cintrée en forme de W. 20 x 20 x 20 x 20 mm.
Disponible en ø 300 jusqu'à 650 mm.

Épaisseur du matériau: 1,5 mm

W25 RING



 Couronne cintrée en forme de W. 25 x 25 x 25 x 25 mm.
Disponible en ø 300 jusqu'à 650 mm.

Épaisseur du matériau: 2 mm

Performances





Comprendre les performances des ossatures Chicago Metallic™ et de ses accessoires



Réaction au feu

La réaction au feu est mesurée conformément à la norme EN 13501-1. Les ossatures en acier Chicago Metallic et ses accessoires ne sont pas combustibles.



Résistance à la corrosion

Les produits Chicago Metallic sont fabriqués à partir d'acier galvanisé à chaud suivant le processus de fabrication Sendzimir conformément au classe de corrosion EN 13964 (A, B, D). Les systèmes standards en classe B sont recouvert uniformément de 100g/m² de zinc des deux côtés. Le renforcement de la résistance à la corrosion des systèmes et des accessoires de classe C et D ont respectivement une couche de 100g/m² et 275g/m² de zinc uniformément appliquée des deux cotés et sont protégés par une couche supplémentaire de peinture de 20 micron de chaque côté.



Résistance au feu

Une sélection d'ossatures en acier Chicago Metallic a été testée en combinaison avec differents panneaux Rockfon et est classée conformement a la norme EN 13501-2 et/ou aux normes locales.



La perfomance de charge

La performance de charge (charge max. en kg/m² applicable au système d'ossature sans dépasser la flèche admissible des composants individuels) est testée conformément à la norme EN 13964 standard. La valeur cumulée de la flèche du système (indiquée sur les fiches techniques) ne doit pas depasser la flèche max. comme le recommande la classe 1 standard. La configuration d'un projet spécial utilisant des tailles de modulation non standards, comme mentionné dans les fiches techniques, doit être calculée par les services techniques Rockfon.



Couleurs

Les ossatures Chicago Metallic sont disponibles dans de nombreuses couleurs basées sur le système RAL et NCS, mesurées conformément aux normes standards ISO 7724-2 et ISO 7724-3. Les couleurs peuvent légèrement dériver de leurs références RAL et NCS. Les ossatures Chicago Metallic sont disponibles dans une variété de finitions allant du mat au brillant, avec une moyenne respective de <5, 15 et 50 unités de brillance à un angle de 60°. La finition mate est mesurée sous un angle de 85°. Merci de vous référer à la légende des couleurs pour connaître leurs valeurs moyennes. L'unité de brillance est mesurée conformément à la norme EN13523 partie 2.



Entretien

Toutes les ossatures Chicago Metallic peuvent être nettoyées avec de l'eau et un détergent doux à l'aide d'une éponge en mélamine ou d'un chiffon en microfibre.

Couleurs disponibles

Pour connaître les différentes couleurs disponibles, veuillez consulter le nuancier ci-dessus.

Blanc 001

Blanc 901 RAL 9010 Blanc 01 Blanc 916 Blanc Mat – Matt White 11

Valeur L : 93 Unité de brillance : 2 à un angle de 60° et 85°.

Platinium 54

Gris 04

Noir mat 88

Unité de brillance : 4,5 à un angle de 60° et 11,5 à un angle de 85°.

Alu brossé 534

Chrome laqué 14

Carrara 57

Cuivro laquó 16

Blanc 001 / Blanc 001 (8WW) RAL 9003 / RAL 9003 Noir 08 / Noir 08 (8BB) RAL 9005 / RAL 9005

Blanc 001 / Noir 08 (8WB) RAL 9003 / RAL 9005 Gris 04 / Noir 08 (8GB) RAL 9006 / RAL 9005

Rockfon Color-all®

Mustard - 51 NCS S 2050-Y20R	Sand - 30 NCS S 1020-Y30R	Stucco - 20 NCS S 1005-Y20R			
Scarlet - 71 NCS 5 5040-Y90R	Coral - 76 NCS S 3040-Y90R	Seashell - 75 NCS S 1010-Y70R	Petal - 74 NCS S 1005-Y60R		
Seaweed - 34 NCS 5 8005-G	Eucalyptus - 32 NCS S 6020-B90G	Sage - 31 NCS S 3010-G10Y	Mint - 12 NCS S 0505-G10Y		
Space - 49 NCS S 7020-B	Storm - 48 NCS S 5030-R90B**	Azure - 47 NCS S 3020-B	Fresh - 42 NCS S 2010-B10G		
Earth - 25 NCS S 5010-Y50R	Clay - 26 NCS S 5005-G50Y	Linen - 22 NCS S 4005-Y50R	Sandalwood - 13 NCS S 2010-Y70R	Chalk - 21 NCS S 2005-Y40R	
Ebony - 28 NCS S 8005-R	Cork - 24 NCS S 4010-Y30R	Hemp - 23 NCS S 3005-Y			
Iron - 18 NCS S 7502-B	Concrete - 06 NCS S 5502-B	Mastic - 17 NCS S 4000-N	Zinc - 05 NCS S 4005-R50B	Mercury - 62 NCS 5 3005-R80B*	
Charcoal - 09 NCS 5 8500-N	Anthracite - 08 NCS S 7005-B	Gravel - 03 NCS S 3502-B	Plaster - 02 NCS S 2005-R80B	Stone - 01 NCS S 2000-N	Moon - 10 NCS S 1005-R80B

^{*}La couleur contient des pigments à effet ** La couleur se situe entre les codes NCS S 5030-R90B et NCS S 6030-R90B. Les codes NCS correspondent à la couleur la plus proche. La couleur réelle de l'ossature Rockfon Color-all® peut différer légèrement des couleurs imprimées en raison de la texture de la surface.

Sounds Beautiful

